



+



ナビゲーション機能

位置出し最新システム 『T-Mark・Navi』 のご案内

1人で**誰**でも**簡単**に**素早く**位置出しができる！

初心者でも熟練者でも同等の作業を高品質で素早く行えます。

ワンマン丁張りの流れ

作業効率
30%UPも！

【事前準備】

- ①座標(X,Y)データを作成
- ②作成した座標データをスマートフォンへ転送

①杭ナビを据える

②基準点を2点以上測る

③杭打ち作業開始



本システムによる墨出し手順 (Step01)



本システムによる墨出し手順 (Step02)

あとはダイレクトにポイントに誘導！
近づくにつれ目の前の画面が変わります。

第一段階



遠距離時 (1 m以上)

第二段階



中距離時 (1 m以内)

第三段階



近距離時 (100mm以内)

第四段階



測点合致時

最終段階

地点: testWU			
X	Y	Z	
正 1.686	3.597	-0.346	
測 1.686	3.597	-0.397	
Δ 0.000	0.000	-0.051	

確認・決定画面

『T-Mark.Navi』を使うと…

作業効率アップとミス軽減が狙えます

つまり…品質管理の向上つながります！

測定値の帳票出力機能

⇒用途：記録提出・精度根拠・転記手間軽減 転記ミス回避

[T-Mark.Navi]位置測定データ表

ページ番号

1/1

作業所名	〇〇ビル新築プロジェクト			作業者	小野 淳	使用機器	LN-100 InfoLinker	帳票作成日	2016年10月24日		
使用者自由記載欄				<p>注意点</p> <ul style="list-style-type: none"> ・下記はT-Mark.Naviで実測したXYZデータをT-Mark.Naviシステムで帳票化しています。 ・T-Mark.NaviシステムでのXY座標と実際に使用している図面上のXY座標を必ず確認してください。 (T-Mark.Naviシステムでは垂直方向がX軸、水平方向がY軸です) ・Z値は機器高さを換算する必要がありますので、機器高さを考慮しない場合は無視してください。 ・測定差異③はT-Mark.Naviの設定座標値①から実測座標値②を差し引いた数値(単位m)です。 							
登録No				呼び番号	設定座標値①(単位m)			実測座標値②(単位m)			測定差異③=値①-値②(単位m)
		X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z	
T2		105.000	100.000	10.000	105.000	100.001	8.993	0.000	0.001	-1.007	2016/1/14 16:14
P1		104.859	99.473	9.092	104.858	99.472	9.092	-0.001	-0.001	0.000	2016/1/14 16:15
T2		105.000	100.000	10.000	104.999	100.008	9.228	-0.001	0.008	-0.772	2016/1/20 13:46
T2		105.000	100.000	10.000	104.978	100.001	9.153	-0.022	0.001	-0.847	2016/1/20 13:54

この組み合わせで現場作業が変わります

[従来の測量] 2人1組が一般的

- ・2人作業 ⇒ 単独作業
- ・ハンズフリー ⇒ 安全性確保
- ・音声操作 ⇒ 作業姿勢安定



大幅な作業効率アップが見込めます

墨出し測量ナビゲーションシステム

『T-Mark.Navi』

是非、体感して下さい！

お問い合わせはこちら
右の欄に必要事項をご記入の上
下記にFAXしてください

FAX:03-3835-9273

千代田測器株式会社
TEL : 03-3833-2016
担当 小野

お選びください

詳しい話を聞きたい

デモを見たい

購入希望

貴社名

ご担当者様名

ご住所

TEL

FAX

E-MAIL

※お客様からいただく個人情報、ダイレクトメールの送付や催し物でのご案内等に使用させていただきます。